

Zabudowa meblowa Z-01 – Lada recepcyjna:

Lada recepcyjna – wg części graficznej opracowania. Korpus lady recepcyjnej wykonany z płyty meblowej lub płyty MDF o grubości min. 18 mm, w wersji trudnopalnej lub spełniającej wymagania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych, wykończona powierzchniowo poprzez lakierowanie kryjące lub okleinowanie, w kolorystyce i wykończeniu zgodnym z koncepcją architektoniczną. Obrzeża wykończone w sposób zapewniający estetyczne i trwałe wykończenie krawędzi.

Materiał wykończeniowy powierzchni widocznych – panele wykonane z materiału drewnopochodnego lub naturalnego, np. sklejki liściastej, płyty fornirowanej (np. foinrem dębowym) lub równoważnego materiału o zbliżonych walorach estetycznych, w klasie jakości umożliwiającej zastosowanie w reprezentacyjnych wnętrzach, o grubości całkowitej ok. 12 mm. Powierzchnie wykończone lakierem bezbarwnym lub półtransparentnym, w wersji matowej, o podwyższonej odporności użytkowej i spełniającej wymagania ppoż. Błat lady wykonany z materiału drewnopochodnego o podwyższonej sztywności, np. warstwowo klejonej sklejki, płyty MDF lub płyty fornirowanej, o łącznej grubości ok. 50–60 mm, wykończony lakierem bezbarwnym lub kryjącym w wersji matowej, zgodnie z przyjętą koncepcją estetyczną.

Pod blatem przewidziano miejsce na dwie zamykane szafki. Korpusy szafek wykonane z płyty meblowej lub MDF w wersji trudnopalnej, wykończone lakierem kryjącym lub okleiną. Fronty szafek wykonane z materiału drewnopochodnego lub fornirowanego, analogicznie jak pozostałe elementy widoczne, wykończone lakierem matowym. Szafka zlokalizowana po lewej stronie blatu przeznaczona jest na przechowywanie dokumentów i wyposażona w wysuwane szuflady, niezależnie zamykane na klucz. Uchwyty projektuje się jako frezowane lub zintegrowane z frontem. Po prawej stronie zaprojektowano szafkę z frontem rozwiernym, przeznaczoną na wielofunkcyjną drukarko-kopiarkę A4, o maksymalnych wymiarach zgodnych z dokumentacją wyposażenia. Lada recepcyjna posiada obniżony odcinek umożliwiający obsługę osób poruszających się na wózkach inwalidzkich. Od strony frontowej lady projektuje się otwór wrzutowy na dokumenty, z dostępem od strony wewnętrznej lady, zamykany na klucz. W rejonie narożnika lady przewidziano podświetlane logo „POSIR”. Kształt logo przeznaczony do wykonania w technologii frezowania. Od spodu frezowania przewiduje się płaszczyznę podświetlaną z materiału transparentnego lub półtransparentnego; temperatura barwowa światła ok. 3000K.

Sposób otwierania elementów oraz podział płyt – zgodnie z częścią graficzną opracowania. Okucia, prowadnice, profile i łączniki – systemowe, stalowe lub aluminiowe, o parametrach nie gorszych niż standardy rynkowe dla zabudowy meblowej.

Zabudowa meblowa Z-02 – Zabudowa kącika kawowego:

Konstrukcja korpusów oraz frontów zabudowy wykonana z płyty MDF lub płyty meblowej o grubości min. 18 mm, w wersji trudnopalnej lub spełniającej wymagania ppoż, wykończona lakierem kryjącym lub inną powłoką dekoracyjną. Kolorystyka i stopień połysku zgodne z koncepcją architektoniczną. Błat zabudowy wykonany z płyty MDF lub materiału równoważnego o grubości ok. 25 mm, wykończony lakierem lub laminatem o podwyższonej odporności użytkowej.

Układ, podział i rozwiązania estetyczne zgodnie z częścią rysunkową opracowania. Należy skoordynować wykonanie zabudowy z wykonawcą systemu zielonej ściany. Segment stanowiący zabudowę pod systemem zielonej ściany zapewnia dostęp do skrzynki rozdzielczej tego systemu. W górnej części segmentu przewiduje się pochyloną półkę ekspozycyjną zgodnie z rysunkami.

Gablota na medale wykonana z materiału drewnopochodnego lub naturalnego, np. sklejki, płyty fornirowanej lub MDF, o grubości ok. 18 mm, wykończonego lakierem bezbarwnym lub kryjącym w wersji matowej. Front gabloty przeszklony, z zastosowaniem szkła przezroczystego, w rozwiązaniu umożliwiającym zamykanie na klucz. Gablota podświetlana od góry taśmą LED o strumieniu świetlnym zapewniającym równomierne doświetlenie ekspozycji, zamontowaną w profilu aluminiowym z przesłoną opalizowaną; temperatura barwowa

światła ok. 3000K. Należy przewidzieć miejsce na transformator, zlokalizowany w przestrzeni technicznej za gablotą. Okucia i akcesoria – systemowe, stalowe lub aluminiowe.

Zabudowa meblowa Z-03 – Zabudowa ściany z ekranami multimedialnymi:

Zabudowa ściany pomiędzy wystającymi filarkami, od poziomu posadzki do poziomu parapetów istniejących okien, z zachowaniem szczelin wentylacyjnych. Dolna część zabudowy wykonana z materiału drewnopochodnego lub fornirowanego, np. sklejki, MDF lub płyty fornirowanej, o grubości ok. 18 mm, wykończonego lakierem w wersji matowej. W dolnej części przewiduje się montaż gniazd elektrycznych zgodnie z dokumentacją rysunkową. Od spodu należy zachować szczelinę wentylacyjną o wysokości ok. 5 cm dla grzejnika konwektorowego umiejscowionego za zabudową. Górna część zabudowy wykonana z płyty MDF lub płyty meblowej, wykończonej lakierem lub inną powłoką dekoracyjną. Otwory pod ekrany multimedialne wykonać po obmiarze urządzeń z natury. Ekrany montowane na systemowych rozwiązaniach umożliwiających demontaż paneli w celu dostępu serwisowego. Dolna i górna część zabudowy oddzielone szczeliną wentylacyjną, uzupełnioną kratką wentylacyjną. Zabudowę mocować do ściany poprzez podkonstrukcję szkieletową. Montaż w systemie ukrytych połączeń. Wymiary zgodnie z częścią rysunkową opracowania.

Zabudowa meblowa Z-04 – Zabudowa ściany z ekranem multimedialnym:

Zabudowa składa się z dwóch segmentów, tworzących jedną płaszczyznę z wykończoną przedścianką. Segment lewy wykonany z materiału drewnopochodnego lub fornirowanego, np. sklejki, MDF lub płyty fornirowanej, o grubości ok. 18 mm, wykończonego lakierem matowym. Otwór pod ekran multimedialny wykonać po obmiarze urządzenia. Ekran montowany na systemowym rozwiązaniu umożliwiającym demontaż panelu w celach serwisowych. Segment prawy składa się z części dolnej stanowiącej podstopnicę pod istniejącymi drzwiami oraz części górnej. Montaż zabudowy w systemie ukrytych połączeń.